

红十字会救灾物资——折叠床参数

1 要求

△1.1 样式

两折木板床为可折叠式，床架材质为 Q195~Q235 直缝焊矩管和方管，表面喷涂处理。床面材料为 9 层板。样式结构及主要尺寸见图 1 和图 2。单位为 mm。

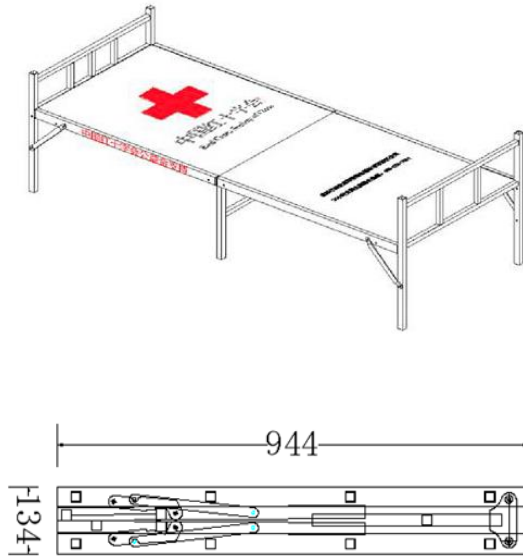


图 1 展开以及折叠后样式及结构

★1.2 规格尺寸

两折木板床主要尺寸、重量以及极限偏差见表 1。床架立体结构见图 2，其余尺寸见附录 A。

表 1 成品各部位主要尺寸及承重要求

部位（件）名称	成品尺寸 (mm)	极限偏差 (mm)
床长	1950	±10
床宽	770	±10
床板到地面高	420	±10
床头、尾高	615	±10
床承重≥200kg，床总重≥20kg		

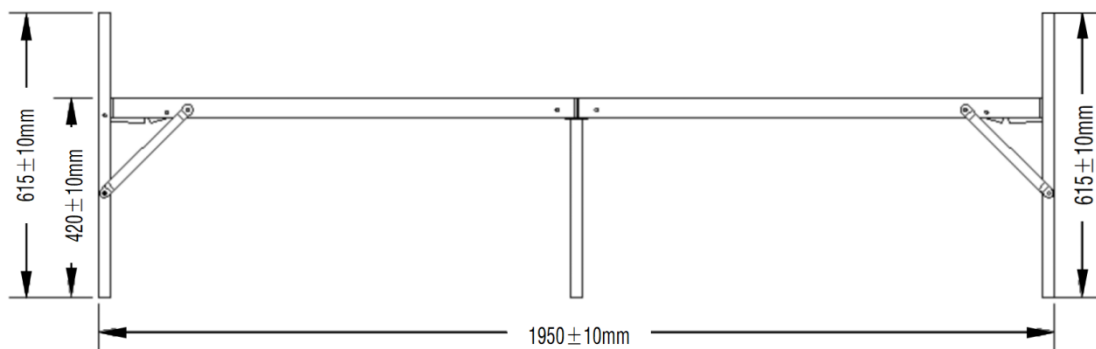


图 2 床架立面结构尺寸

△1.3 材料规格

主辅材料规格与质量要求、用途应符合表 2 的规定。

表 2 主辅材料规格与质量要求、用途

材 料		质量要求	用 途
名 称	规 格		
焊接钢管	Q195~Q235 20×40×1.0mm	GB/T13793	床沿杆
	Q195~Q235 25×25×1.2mm		床头、中、尾立柱
	Q195~Q235 20×20×1.2mm		床板横杆、床腿拉杆、头尾竖杆
钢板	Q195~Q235 t ≥2.5mm	GB/T912	床架连接件
木板	≥8.0 mm	GB/T 9846、GB/T18580	床面板
自攻螺丝	⊙4×15mm	--	固定床板
螺钉	M6×35mm	GB/T 830	固定连接件
螺母	M6		
塑料	内塞	--	床架堵头
编织布	复膜型	拉伸强力≥800N/5cm 经、纬密度≥40 根/10cm 单位面积质量≥90g/m ²	外包装
打包带	PP12008J	QB/T811	打包
聚乙烯塑料袋	T 0.08mm~0.10mm	QB/T2461	内包装袋

#1.4 外观质量

外观应规整、平展、整洁。红色印字和 logo 应端正，清晰，色度饱满，牢固，不得露底色。

1.5 床架要求

#1.5.1 床整体支承后水平偏差不得超过 5mm。支撑或撤收时应折叠灵便，无卡滞现象。

1.5.2 床架、床脚表面需做除油、除锈喷涂处理，连接配件表面需做做除油、除锈喷涂处

理。

1.5.3 床架与床脚 90 度夹角部位应规整，各连接配件表面应光洁，不得有毛刺，锐角。管材不得有裂纹。

1.5.4 床架与连接件的螺钉连接松紧适度，与床腿的连接应牢固，螺钉应端正光洁。

1.5.5 各冲压成型件应规整、边缘不得有毛刺。

1.6 理化性能

1.6.1 木板规格及性能指标应符合 B 规定，承受性能应符合附录 C 规定。

1.6.2 配件的理化性能见表 3。

表 3 配件理化性能

部 件 名 称	项 目	指 标
喷涂配件	喷涂厚度, um	≥30
	耐盐雾性能	96 小时无锈斑, 无起泡, 无脱落

2 试验方法

2.1 外观质量检验

外观质量检验应在自然光或日光灯下进行，检验台面照度均匀且照度不低于600lx，以目测和手感进行检验，并与合同方商定的标样比照。

2.2 成品尺寸检验

产品应平摊在水平检验台上，呈自然伸直状态，用精度为1.0mm的卷尺在产品长、宽方向各1/4、3/4 处测量，精确至1.0mm。

2.3 重量检验

折叠床重量检验应采用量程合适的天平进行称重检测。

2.4 材料检验

2.4.1 喷塑件及金属配件锌镀层耐腐蚀的检验按QB/T 3826的规定。



2.4.2 喷塑件漆膜厚度的检验用精度0.02mm的游标卡尺检验

3 检验规则

按MZ/T 015.1 相关规则进行判定

4 标志、包装、运输与贮存

4.1 产品标志

4.1.1 木板折叠床床头位置床板上左右居中印有“”、“宁夏红十字会”，其中为红色油墨印刷，其它为黑色油墨印刷。中文字体为方正小标宋，数字及英文字体为 Times New Roman.；床尾位置床板上印有承制单位名称及联系方式，采用黑色油墨印刷，文字字体为

黑体字；印字位置为左右居中，红十字标识及印字标识内容及尺寸见图3、图4。

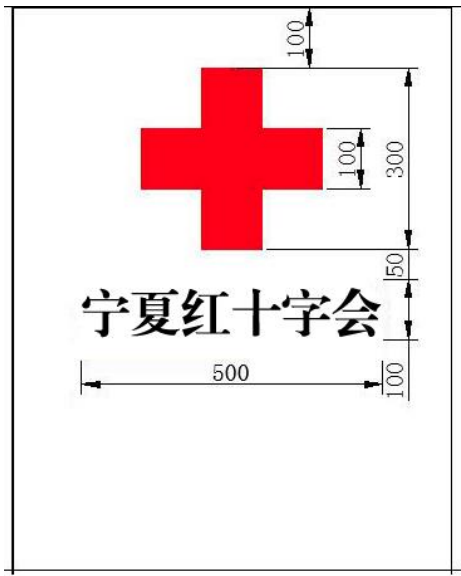


图3 床头床板印字图

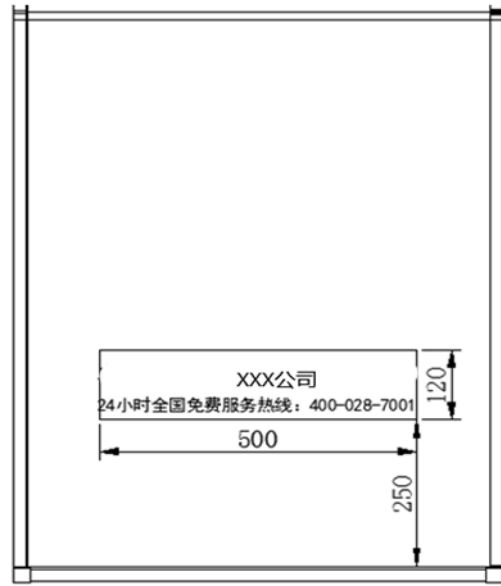


图4 床尾床板印字

4.1.2 床头床板印刷字用红色织物油墨、印刷应清晰、工整、牢固、水冲不掉色。

4.2 外包装标志

4.2.1 外包装采用纸箱包装，两面均印刷红色的 logo 标志、产品名称、质量、体积、生产年月、承制单位和监制单位名称。其中产品名称、承制单位名称、监制单位名称为黑体字，其他为宋体字。logo 标志为 200×200mm，产品名称字体宽 60mm，其他字体宽 35mm，承制单位名称和监制单位名称字体大小可根据单位名称字数酌情选择，见图5。

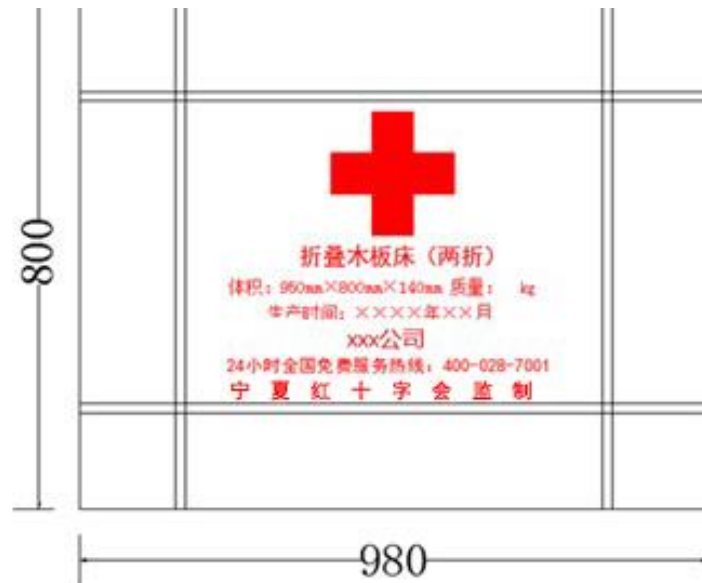


图5 包装标志

4.2.2 印刷布局合理，字体大小适宜，字迹清晰。

4.3 包装

4.3.1 包装分内、外两种，内包装用透明塑料袋，外包装用纸箱包装。

4.3.2 一张床 1 包装。

4.3.3 每张床内需附产品检验单一张，检验单样式见图 6。其中“检验单”、“产品名称”、“品等”、“生产日期”、“检验人员”和“承制单位名称”标题为黑体字，其他为宋体字。检验单尺寸为 B5 纸的 1/4。字体大小适宜。

检 验 单	
产品名称	折叠床（两折）
品等	合格品 1 张
生产日期	年 月 日
检验人员	（检验工号）
承制单位	（单位全称）

图 6 检验单样式

4.4 运输与储存

4.4.1 运输与贮存中严禁露天存放，应防止雨淋、日晒、油污、重压。运输根据合同要求执行。

4.4.2 产品应贮存在通风干燥的库房内，并不得与化学药物同库混放。

4.4.3 包装件应码放在货架上，货架距地面高度不得低于 15cm。

附录 A
(资料性)
零件尺寸示意图

A.1 床头、床尾连接件一

连接件结构尺寸图见图 A.1，单位为毫米。

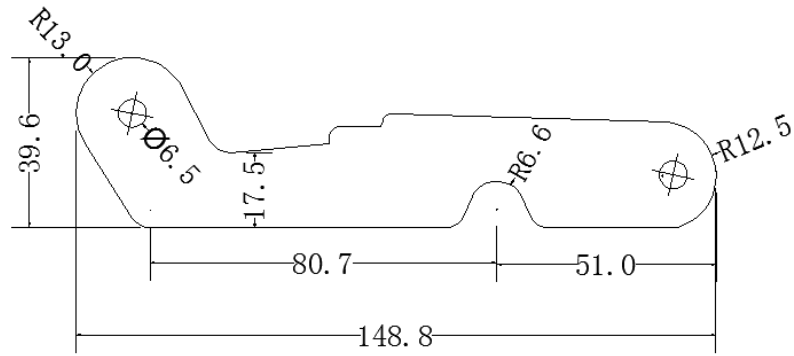


图 A.1 床头、床尾连接件一

A.2 床头、床尾连接件二

连接件结构尺寸图见图 A.2，单位为毫米。

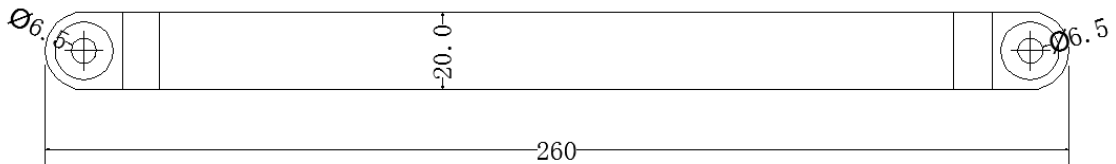


图 A.2 床头、床尾连接件二

A.3 床中脚连接件一

连接件结构尺寸图见图 A.3，单位为毫米。

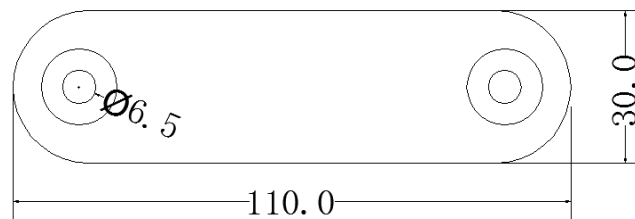


图 A.3 床中脚连接件

A. 4 床中脚连接件二

连接件结构尺寸图见图 A4，单位为毫米。

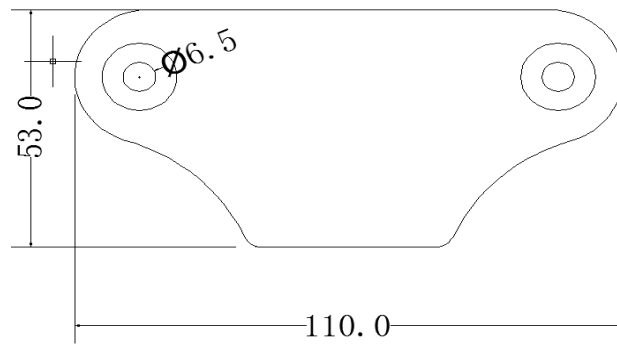


图 A. 4 中脚连接件

附录 B
(资料性)
胶合板技术要求

B.1 颜色及规格

颜色为木料原色，胶合板的正反面上不得出现霉斑

B.2 胶合板规格

规格见表 B.1

表 B.1 规格

项 目	规 格
厚度	胶合板厚度 $\geq 8\text{mm}$
长、宽	胶合板长、宽 $946\text{mm}\times 728\text{mm}$

B.3 性能指标

性能指标见表 B.2

表 B.2 性能指标

项 目	标 准 要 求
含水率, %	5-16
单个试验强度值, Mpa	>0.7 (平均木材破坏率超过 80%时, 胶合强度指标值可比规定的指标值低 0.20Mpa)
甲醛释放量, mg/L	E0: ≤ 0.5
	E1: ≤ 1.5
	E2: ≤ 5.0

附录 C

(资料性)

承重性能试验方法

C.1 承重性能要求

C.1.1 床头床尾的床腿展开，使 6 个床脚全部与地面接触。

C.1.2 按图 C.1 测试，床脚及床沿杆部位无断裂，弯曲现象。

C.2 承重试验

将床展开，使床的 6 个床脚全部与地面接触处于受力状态后，按图 C.1 实施人工测试承重，试验条件如下：

- a) 床展开使用平台；
- b) 重力砝码 20kg/个；
- c) 床头沿杆、床中脚、床尾沿杆处放置重力砝码。

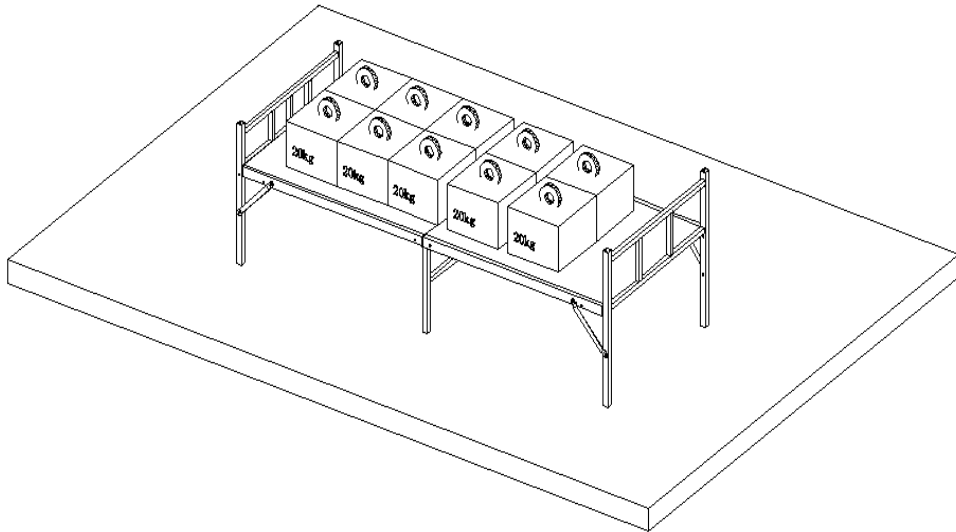


图 C.1 称重性能试验示意图